

АДИНГПОКС РМ

Тро-компонентен систем (А+Б+Ц) Епоксиден репаратурен малтер наменет за санација на хоризонтални бетонски површини

Дво-компонентен систем (А+Б) Епоксиден прајмер наменет за импрегнација и заштита на бетонски површини

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Адингпокс РМ претставува трокомпонентен епоксиден малтер за конструктивна санација на хоризонтални бетонски и АБ конструкции, како што се: коловозни плочи на мостови, индустриски подови, аеродромски писти, рампи во гаражи и сл.

Адингпокс РМ се употребува за:

- Санација/исполнување на нерамнини на хоризонтални бетонски површини;
- Заштита на бетон од карбонизација, соли и замрзнување;
- Зголемување на физичко-механичката отпорност на бетонот;
- Репарација на бетон според EN 1504-3;
- Како дво-компонентен систем, Адингпокс РМ (А+Б) се применува како епоксидна смола за импрегнација и заштита на АБ според EN 1504-2;
- Како дво-компонентен систем, Адингпокс РМ (А+Б) се применува како епоксиден прајмер пред поставување подни системи на база на епоксидна смола, битуменски хидроизолациони ленти за хидроизолација или хидроизолации на база на MMA (Метил Метакрилат);

Кога се применува за санација на АБ коловозни плочи на мостови, Адингпокс РМ истовремено претставува епоксидна подлога за поставување на хидроизолационите системи со битуменски траки. Притоа, Адингпокс РМ ги издржува термичките промени кои настануваат при лепење на битуменската трака и при вградувањето на асфалтот.

СВОЈСТВА

- Висока јакост на притисок и затегнување/свиткување;
- Висока отпорност на абеење;
- Овозможува заштита на бетонот од продори и карбонизација;
- Водонепропусен;
- Отпорен на атмосферски влијанија;
- Одлична атхезија на сув и влажен бетон;
- Можност за директна апликација на завршни премази, хидроизолациони и подни системи;

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед		
А компонента		визкозна течност
Б компонента		визкозна течност
Ц компонента		прашката маса
Однос на мешање		А:Б:Ц = 2:1:12
Густина (А+Б+Ц)	EN 12190	1,9-2,0 g/cm ³
Густина (А+Б)	EN 12190	1,05-1,09 g/cm ³
Време на обработливост (pot-life) на температура од 20°C	EN ISO 9514	30-40 min
Максимална големина на зрно (Ц компонента)	-	1,25 mm
Јакост на атхезија со pull-off тест	EN 1542	≥ 3 N/mm ²
Јакост на притисок	EN 12190	≥ 70 N/mm ²
Јакост на свиткување	EN 12190	≥ 30 N/mm ²

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

1. ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Бетонската подлога на која се врши апликација на Адингпокс РМ треба да биде чиста, обезмастена и обеспрашена, со отстранети лабилни делови и со минимална јакост на притисок од 25 МПа. Цементно млеко и траги од боја или масло треба да се отстранат по механички пат, или со примена на хемиски средства за чистење. Амбиенталната температура како и температурата на подлогата при апликацијата треба да биде помеѓу 10-30°C. При санација на стари оштетени армирано бетонски елементи, видливата арматура и анкери треба да се исчистат од корозија, остатоци на боја и масло (со челична четка или пескарее).

Со цел да се постигне подобра атхезија, препорачливо е пред апликација на епоксидниот малтер на подлогата да се нанесе дво-компонентен епоксиден прајмер Адингпокс РМ (А+Б) или Адингпокс 1ПВ. Прајмерирањето и репарацијата е препорачливо да се изведат по најмалку 7 дена од вградувањето на бетонот со цел да се избегне појава на пукнатини како последица на почетното собирање на бетонот.

2. ВГРАДУВАЊЕ

Подготовка: Пред вградувањето потребно е компонентите А и Б посебно да се промешаат. Потоа Б компонентата постепено се додава во А компонента и се меша со бавен електричен мешач (300 до 500 вртежи/min) до потполна хомогенизација. На хомогенизираната смеса постепено се додава Ц компонентата и се продолжува со мешање до целосно хомогенизирање на материјалот.

За да се зголеми обработливоста на материјалот, на смесата може да се додаде Растворувач П 2% до 5% во однос на количината на епоксидна смола (А+Б).

Нанесувањето на смесата се врши рачно со шпактла, мистрија или метална глетарка.

Кога се користи како Дво-компонентен систем, Адингпокс РМ (А+Б) се аплицира со четка, валјак или машинско распрскување.

3. УСЛОВИ И ОГРАНИЧУВАЊА ПРИ АПЛИКАЦИЈАТА

Температурата на подлогата и амбиенталната температура во текот на апликацијата и 24 часа по апликацијата треба да бидат во границите од +5°C до 30°C, а релативната влажност на воздухот помала од 80%. Во тој период, аплицираниот материјал треба да биде заштитен од директна изложеност на дожд.

ПОТРОШУВАЧКА

За слој со дебелина од 10 mm потрошувачката на Адингпокс РМ (А+Б+Ц) изнесува приближно 19-20 kg/m²

Кога се користи како дво-компонентен прајмер, потрошувачката на Адингпокс РМ (А+Б) изнесува приближно 0,2-0,3 kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Растворувач П веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Тро-комонентен систем

Во сетови А+Б+Ц: 15 kg

А компонента: 2,0 kg

Б компонента: 1,0 kg

Ц компонента: 12 kg

Дво-комонентен систем

Во сетови А+Б: 36 kg

А компонента: 24 kg

Б компонента: 12 kg

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-30°C, заштитен од директно сонце. Рок на употреба: 9 месеци.

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на компонентите. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.

Пожар: Адингпокс РМ и Растворувач П содржат запаливи материји. Не треба да се користат близу отворен оган или да се пуши за време на вградувањето. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс РМ се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад. Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.

Изработиле:		
Самостоен инженер за примена и пласман	ПОТПИС	ДАТА
Самостоен инженер за примена и развој	ПОТПИС	ДАТА
Одобриле:		
Главен водечки менеджер за примена и пласман	ПОТПИС	ДАТА
Раководител на институт	ПОТПИС	ДАТА